

A. 設計支援技術

- 1 - A (P - 36) トポロジー最適化における目的関数による設計解変化の調査
○北川颯人, 河野大輔(京都大学)

B. 生産システム

- 2 - B (P - 56) 処理時間の不確実性を考慮した作業配置を含むジョブショップスケジューリング手法に関する研究
○永田大貴, 貝原俊也, 國領大介(神戸大学), 梅田豊裕, 水原宝英(神戸製鋼所)
- 3 - B (P - 2) 二段階確率計画法を用いた資材調達先選定と在庫水準決定によるサプライチェーンネットワーク設計手法の強靱性評価
○小林響生, 貝原俊也, 國領大介(神戸大学), 田中里奈, 原昌史, 宮地優斗, サリディチャイナンター プーチット(ライオン)
- 4 - B (P - 33) 余剰電力と電力コスト削減のための二段階確率計画法による電力運用最適化手法の特性解析
○西川綾乃, 貝原俊也, 國領大介(神戸大学),
- 5 - B (P - 51) タクシー型AGV搬送システムにおけるAGV干渉問題の検討
○松井智哉, 大見康晟, 廣垣俊樹, 青山栄一(同志社大学)
- 6 - B (P - 29) モデルベース機械学習を用いたドリル工具摩耗推定モデルの汎用性の向上
○小田和哉, 諏訪晴彦(摂南大学)

C. 材料と表面

- 7 - C (P - 57) 大気圧プラズマ VHF を用いた2段階プロセスによるポーラスSiO_x形成と反射防止コーティングへの応用
○水澤直人, 山内怜大, 広本恒輝, 大参宏昌, 垣内弘章(大阪大学)
- 8 - C (P - 35) Si 表面の溝底部への金属元素の埋め込みと光電子検出特性の評価
○東知樹, 村瀬詩花, 稲垣耕司, 有馬健太(大阪大学)
- 9 - C (P - 48) 全ウエットプロセスによるSi 原子層シートの創製に関する研究
— ウエットエッチングによる SOI 層表面の構造制御 —
○橋本龍人, 竹内鉄朗, 稲垣耕司, 有馬健太(大阪大学)
- 10 - C (P - 8) 有機Si原料を用いた大気圧PECVD法によるSiの低温成膜プロセスの研究
○兼子遥, Afif Hamzens, 望月昇太, Leapheng Uon, 大参宏昌, 垣内弘章(大阪大学)

- 11 - C (P - 53) ナノグラフェン上の線状欠陥に由来する特異な電子状態のSTM観察と第一原理計算に基づく考察
○李君寰, 稲垣耕司, 有馬健太(大阪大学),
- 12 - C (P - 21) マシニングセンタ抽出竹繊維100%成形体における使用繊維形状と水分添加の影響の考察
○北崎礼紘, 田中海翔, 廣垣俊樹, 青山栄一(同志社大学), 野辺弘道(三藤機械製作所)
- 13 - C (P - 27) 高分子電解質膜を用いた電気化学的表面処理による微小液滴作製
○植村采奈, 小川優姫菜, 村田順二(立命館大学)
- 14 - C (P - 4) ナノカーボンの触媒作用を援用した半導体表面の選択エッチング
— エッチング液に添加した酸化剤がエッチング特性に与える影響 —
○山本聖也, 李君寰, 稲垣耕司, 有馬健太(大阪大学)
- 15 - C (P - 23) 高分子電解質膜を用いた電気化学インプリントの開発
— アルカリエッチングの併用による微細構造制御 —
○山崎克真, 村田順二(立命館大学)
- 16 - C (P - 9) 水分子吸着が GeO_2/Ge 界面電気特性に与える影響の超精密計測とその考察
○佐野修斗, 和田陽平, 稲垣耕司, 有馬健太(大阪大学)
- 17 - C (P - 42) Si 表面上のテラス領域を自己組織的に区分けるウェットプロセスの開発
○竹内鉄朗, 橋本龍人, 馬智達, 稲垣耕司, 有馬健太(大阪大学)
- 18 - C (P - 14) 水素プラズマ化学輸送法によるナノプレート状ダイヤモンドの形成
○酒井佑真, 伊藤拓望, 大参宏昌, 垣内弘章(大阪大学)
- 19 - C (P - 50) 中圧水素プラズマにより形成した光無反射 Si 表面の耐熱性評価
○坂本健, 多村尚起, 野村俊光, 垣内弘章, 大参宏昌(大阪大学)

D. 切削加工

- 20 - D (P - 32) 無線式コンパクト加速度センサを用いた突切り加工のモニタと状態診断の考察
○野崎友裕, 山本隆将, 松田亮, 真所最(山本金属製作所), 廣垣俊樹, 青山栄一(同志社大学)
- 21 - D (P - 25) ECR酸素イオンビームによる超精密切削用多結晶ダイヤモンド工具の再生
○阿武将汰, 清原修二, 石川一平(舞鶴工業高等専門学校), 坂東隆宏, 針谷達, 滝川浩史(豊橋技術科学大学), 倉島優一(産業技術総合研究所),
- 22 - D (P - 54) 加工音モニタに基づく5軸制御工作機械のボールエンドミル加工面の切削痕制御
○廣岡駿汰, 廣垣俊樹, 青山栄一(同志社大学)
- 23 - D (P - 41) アイドリングストップサーボ付きマルチタスク工作機械の省電力エンドミル加工に関する研究
○多田淑貴, 廣垣俊樹, 青山栄一(同志社大学)

- 24 - D (P - 1) 工具カタログマイニングによる特徴抽出とバレル工具の切削条件予測
○内田集, 廣垣俊樹, 青山栄一(同志社大学)
- 25 - D (P - 24) AMによるステンレス鋼の乾式切削
○馬場裕子, 田代徹也(大阪電気通信大学)
- 26 - D (P - 28) 加工面模様の逆解析に基づくエンドミル工具振れがびびり振動に与える影響の考察
○谷口刀麻, 廣垣俊樹, 青山栄一(同志社大学), 尾崎信利(交通安全環境研究所)
- 27 - D (P - 15) UD-CFRPのエンドミル加工における切削経路が欠陥に及ぼす影響
○豊岡浩太, 林功祐, 坂東裕太, 寒川哲夫(摂南大学)
- 28 - D (P - 13) 航空機用CFRPのcBN電着ボールエンドミルのヘリカル補間穴あけ運動の最適化
○濱本宙良, 廣垣俊樹, 青山栄一(同志社大学), 竹谷政利, 藤原和納(Kamogawa)
- 29 - D (P - 44) 1軸非接触加振器を用いた主軸系の動コンプライアンスの評価
○横原和真, 大和駿太郎, 松原厚, (京都大学)
- 30 - D (P - 6) 段付きドリルによる穴とチャンファー同時加工現象のモニタリング
○山本篤, 平山友隆, 保坂誠(山科精器), 田中海翔, 廣垣俊樹, 青山栄一(同志社大学)

F. 研磨加工

- 31 - F (P - 18) 電解酸化を援用した触媒基準エッチングの基礎検討
○巳波福也, 村田順二(立命館大学)
- 32 - F (P - 10) 高分子電解質のイオン輸送を利用したダマシン配線の形成
○中谷有志, 村田順二(立命館大学)
- 33 - F (P - 39) 半導体CMP装置におけるパッドコンディショニング技術の開発
○岡本海太, 藤田隆(近畿大学)
- 34 - F (P - 11) 触媒表面基準エッチング法を用いた粒界段差フリーなYAGセラミクス表面の創生
○吉田祐介, 萱尾澄人, 二村浩平, 藤大雪, 山内和人, 佐野泰久(大阪大学)
- 35 - F (P - 3) 多結晶ダイヤモンド基板の低コスト・高能率平坦化に関する研究
—レーザトリミングの適用によるプラズマ援用研磨時間の短縮—
○杉原聡太, 董佳遠, 寺本龍樹, 孫榮硯, 大久保雄司, 山村和也(大阪大学)
- 36 - F (P - 46) 多結晶ダイヤモンド基板のプラズマ援用研磨における結晶面方位と表面モフォロジーの
相関
○董佳遠, 杉本健太郎, 杉原聡太, 寺本龍樹, 孫榮硯, 大久保雄司, 山村和也(大阪大学)

- 37 - F (P - 31) 触媒表面基準エッチング法を用いた金属配線付き基板の高精度平坦化
— 配線金属のエッチング特性評価 —
○山崎博人, 萱尾澄人, 藤大雪, 山内和人, 佐野泰久(大阪大学)

G. 物理化学加工

- 38 - G (P - 19) 超音波振動を利用した液滴室温マイクロコンタクトプリントによるDLCマイクロギヤの作製
○武川真絹, 清原修二, 石川一平(舞鶴工業高等専門学校), 坂東隆宏, 針谷達,
滝川浩史(豊橋技術科学大学), 倉島優一(産業技術総合研究所)
- 39 - G (P - 52) 固体電解質のイオン輸送を利用した Cu エッチングによる微細パターンニング
○辻淳喜, 村田順二(立命館大学)
- 40 - G (P - 17) SF₆ガスを用いたサブ大気圧プラズマによるSiCウエハの金属マスクを用いた
ダイシング加工
○井殿舜登, 大島政明, 山田純平, 藤大雪, 山内和人, 佐野泰久(大阪大学)
- 41 - G (P - 34) 折り紙工学に基づくレーザ焼入れフォーミングによる複雑板ばね創生条件の考察
○美馬裕亮, 廣垣俊樹, 青山栄一(同志社大学)
- 42 - G (P - 22) 水蒸気プラズマを用いたGaNウエハの表面改質
○大西雄也, 陶通, 孫栄硯, 大久保雄司, 山村和也(大阪大学)
- 43 - G (P - 26) プラズマ CVM における基板支持方法が加工レートにもたらす影響
○能登樹, 魏新洋, 孫栄硯, 大久保雄司, 山村和也(大阪大学)
- 44 - G (P - 37) 電気化学機械研磨による4H-SiCのファセット部における段差形成の原因調査
○木下亮祐, 曹健傑, 孫栄硯, 大久保雄司, 山村和也(大阪大学)

H. 機構

- 45 - H (P - 38) ハイレシオハイポイドギヤにおけるサーモグラフィモニタと熱回路網モデルを用いた
かみあい時の昇温に関する考察
○菊地大樹, 廣垣俊樹, 青山栄一(同志社大学)
- 46 - H (P - 45) タンデム駆動での2K-H 型差動遊星歯車機構におけるスペクトログラムを用いた
各ギヤにおけるトルク変動の考察
○弓場慎之介, 志村大輝, 廣垣俊樹, 青山栄一(同志社大学),
中川正夫(交通安全環境研究所),

I. 自動化技術

- 47 - I (P - 7) DBB診断と機械学習を用いた大型産業用ロボットの先端軌道と速度の精度向上に関する
研究
○関岡将天, 加藤大暉, 武内歩, 廣垣俊樹, 青山栄一(同志社大学)

- 48 - I (P - 12) トルク余裕度法を用いた2台の協働用ロボットの接地面角度変更による配置決定手法とワイヤードライビング動作
○中健太, 廣垣俊樹, 青山栄一(同志社大学)

J. 計測・評価

- 49 - J (P - 30) AKBミラーに基づく結像型X線顕微鏡における波動伝搬ベース位相イメージング法のナノCT, X線分光への展開
○薬師川惇, 山田純平, 田中優人, 佐野泰久, 高野秀和, 矢橋牧名, 石川哲也, 山内和人(大阪大学)
- 50 - J (P - 5) 机上計測ソフトウェアの性能評価
○坪田響, 鍛冶稜介, 井原之敏(大阪工業大学)
- 51 - J (P - 20) タイコグラフィを用いたXFEL sub-10 nm 集光光学系のビーム径計測
○塩井康太, 山田純平, 伊藤篤輝, 田中優人, 山内和人(大阪大学), 大坂泰斗, 井上伊知郎, 山口豪太, 犬伏雄一, 矢橋牧名(理化学研究所)
- 52 - J (P - 40) 5軸マシニングセンタのキューブ加工試験における最適条件の検討
○澤田知大, 川上颯太, 井原之敏(大阪工業大学)

L. バイオ・メディカルエンジニアリング

- 53 - L (P - 16) 6軸慣性センサ内蔵型ボールの双腕スカラロボットに把持させたプレート上での面内操り動作の検討
○三田悠真, 花井宏旭, 廣垣俊樹, 青山栄一(同志社大学)
- 54 - L (P - 55) アルカリエッチングによる先鋭化手法を援用したPET樹脂製マイクロニードルの作製と評価
○稲葉光紀, 高橋智一, 鈴木昌人, 青柳誠司, 細見亮太, 福永健治(関西大学), 高澤知規(群馬大学), 松本一(AIKIリオテック)
- 55 - L (P - 47) マイクロマシン技術を利用した神経モデル付き人工皮膚の開発と回転の効果— 針穿刺時の痛みの検討—
○酒井勇輔, 鈴木昌人, 高橋智一, 福永健治, 青柳誠司(関西大学), 高澤知規(群馬大学)

M. 新分野・その他

- 56 - M (P - 49) 支持体に付箋紙を用いたダイレス打抜きによる微細穴あけ加工
○橋田桂一, Muhammad Haris Bin Shafie Abdullah, 江頭快(京都工芸繊維大学)
- 57 - M (P - 43) 単純円柱形マイクロ工具による切削・研削複合微細軸加工における加工条件と加工抵抗の関係
○福山敦也, 茨木裕介, 江頭快(京都工芸繊維大学)