

精密工学会関西支部講習会

生産技術特別セミナー

— 工作機械，切削加工，レーザ加工の基礎と最新動向 —

主催：精密工学会関西支部

協賛：日本機械学会関西支部／計測自動制御学会関西支部／日本材料学会関西支部／
応用物理学会関西支部／日本塑性加工学会関西支部／日本金属学会関西支部／
粉体粉末冶金協会／超精密加工専門委員会／総合生産システム専門委員会／
真空学会関西支部／兵庫県機械技術研究会／兵庫県立工業技術センター（協賛依頼中）

モノづくりのグローバル化が進む中，日本ならではのモノづくりの構築とその維持には絶え間ない生産技術の改良と創出が求められます。本セミナーは，改良と創出を生み出す優秀な生産技術者の育成の一助となることを目的に，精密工学会関西支部が企画しているもので，「実務技術者」の講習はもとより「幹部技術者」の生産技術の再確認，「新人技術者」の教育として，新しい生産技術を活用するためのヒントを探る機会を作りたいと考えています。

本年は生産技術の中心分野である工作機械，切削加工，レーザ加工をテーマとしました。最新の工作機械，制御技術のほか5軸工作機械の計測技術やレーザ加工ではAM（アディティブ・マニュファクチャリング）技術も企画しています。

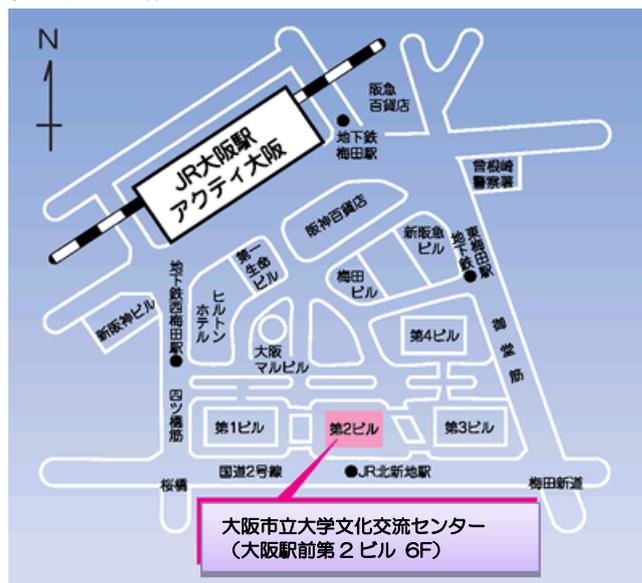
セミナーでは生産技術とそれらの技術を支える工作機械について基礎から最新トピックスまでをご紹介します。会員の皆様の積極的なご参加をお待ちしています。

期 日 平成30年11月30日（金）、12月3日（月）、13日（木）、18日（火）

会 場 大阪市立大学文化交流センター・ホール
大阪市北区梅田1-2-2-600，大阪駅前第2ビル6階

A コース 11月30日 (金)	切削加工，ツーリングと切削工具の最新動向	司会：同志社大学	廣垣 俊樹 氏
	13:00~13:50 びびり振動の解析と抑制	名古屋大学	鈴木 教和 氏
	14:00~14:50 航空機部品加工への取組み	川崎重工業	河原 秀夫 氏
	15:00~15:50 難削材加工用の刃物シャンク	日研工作所	三角 進 氏
	16:00~16:50 高能率、高精度加工を実現する最新の切削工具技術	住友電気工業	村上 大介 氏
B コース 12月3日 (月)	最新の工作機械・制御技術	司会：OKK	柴原 豪紀 氏
	13:00~13:50 工作機械の制御技術	神戸大学	佐藤 隆太 氏
	14:00~14:50 工作機械の動特性解析技術	京都大学	河野 大輔 氏
	15:00~15:50 最新NC・サーボ技術	三菱電機	高幣 一樹 氏
	16:00~16:50 最新工作機械	OKK	大西 賢治 氏
C コース 12月13日 (木)	計測技術と工作機械への応用	司会：大阪工業大学	井原 之敏 氏
	13:00~13:50 工作機械の空間誤差の計測と補正	広島大学	茨木 創一 氏
	14:00~14:50 工作機械の自動精度チューニング技術	オークマ	松下 哲也 氏
	15:00~15:50 機上計測のデータ活用	レニショー	斎藤 英祐 氏
	16:00~16:50 5軸マシニングセンタの新しい精度検査規格	大阪工業大学	井原 之敏 氏
D コース 12月18日 (火)	レーザおよび放射光を用いた最新加工技	司会：龍谷大学	小川 圭二 氏
	13:00~13:50 知的レーザ加工の基礎と応用	大阪大学名誉教授	大村 悦二 氏
	14:00~14:50 放射光によるX線微細加工とその応用	兵庫県立大学	内海 裕一 氏
	15:00~15:50 除去加工とレーザ加工の融合による工程集約	オークマ	石原 洋成 氏
	16:00~16:50 DMG 森精機の積層造形と加工事例	DMG 森精機	酒井 利将 氏

- 定員 70名. 先着順で定員になり次第締め切ります.
- 参加費 ABCDの4コースの内, 1コース10,000円, 全コース30,000円, 学生2,000円
 会員の方はもちろん、非会員の方も奮ってご参加ください。
- 申込締切 各コースとも開催日前日の正午まで
- 申込方法 FAXの場合は、下記申込書をご利用下さい。
 E-mailの場合は、任意の書式で、「生産技術特別セミナー申込」と題記し、
 (1) 勤務先の名称・所属部課名・所在地, 電話, FAX番号,
 (2) 氏名(ふりがな), (3)参加希望コース(全コース, A, B, C, D各コース)を明記の上, お申すください。
- 申込先 公益社団法人 精密工学会関西支部 〒565-0871 吹田市山田丘2-1,
 大阪大学大学院工学研究科 精密科学・応用物理学専攻精密科学コース内
 TEL:090-6753-7165, FAX:06-6879-7270, E-mail : jspe_kansai@jspe.or.jp
- 送金方法 郵便振替・銀行振込をご利用下さい。
 精密工学会関西支部
 郵便振替:00970-3-179880(振替用紙は申込時に送付)
 銀行振込:三菱東京UFJ銀行 神保町支店 普通口座 0106664
- 最新情報 題目の変更や講師の交代が生じる場合があります。最新情報はホームページをご覧ください。
 URL: <http://kansaijspe.or.jp>
- アクセス 大阪駅前第2ビル6階



(切り取り線)

■ 生産技術特別セミナー (申込書)

勤務先 (連絡先)		所属 部署名 (連絡先)	
所在地 (連絡先)		TEL/FAX	
		E-mail	
ふりがな 氏名		聴講料	
		送金方法	<input type="checkbox"/> 銀行振込 <input type="checkbox"/> 郵便振替
希望コース	※ご希望のコースに○印をおつけ下さい 全コース / Aコース / Bコース Cコース / Dコース	備考 (連絡事項)	
申込日	平成30年 月 日		