## 日本機械学会 関西支部 第359回講習会 機械加工技術の基礎理論と最新動向 ~基礎理論から IoT, モニタリング, 3D 造形~

- 精密工学会関西支部、砥粒加工学会、溶接学会関西支部、日本塑性加工学会関西支部、プラスチック成形加工学会、日本接着学会、日本材料学会関西支部、日本金属学会関西支部、日本複合材料学会、高分子学会関西支部、炭素材料学会、日本材料強度学会、計測自動制御学会関西支部、自動車技術会関西支部、日本航空宇宙学会関西支部、日本船舶海洋工学会関西支部、日本工作機械工業会、日本工作機器工業会、研削砥石工業会、ダイヤモンド工業会、大阪府溶接技術協会、日本鉄鋼協会関西支部、強化プラスチック協会、日本セラミックス協会、京都工業会、兵庫工業会、滋賀経済産業協会、奈良経済産業協会、大阪科学技術センター、日本技術士会近畿本部 協
- 日 2018年12月6日(木)9:00~16:30,12月7日(金)9:00~17:50
- 大阪科学技術センター 4階 405号室 会

(大阪市西区靭本町 1-8-4 /電話 06-6443-5324(代)/地下鉄四つ橋線「本町」駅下車,28 番出口北へ 400m)

- 機械加工は民生機器から輸送・産業機械までモノづくりを支える基盤技術であり、本講習会では、切削・研削・研磨加工の 趣 旨 基礎理論から、IoT 化によるスマートファクトリやワイヤレス無線オンマシン計測・モニタリング技術の最新動向まで幅 広く学びます. 加えて近年注目の加工技術として, 3D 金属造形を取り上げ, 実用技術と最前線を紹介します. 本講習会 は、製造·生産技術系技術者だけではなく、設計技術者にとっても加工技術を熟知することは設計品質確保のために必須 であり、広く若手技術者の教育に、ご活用いただけます。また、最新動向を知ることでの、製造・生産技術系マネージャ の方の課題解決にも、お役に立てるものと期待します. 興味に応じて1部の講習のみ参加頂けるようにも設定しており ますので、奮ってご応募下さい.
- ワード 切削加工,難削材,研削加工,研磨加工,バフ研磨加工,砥粒加工,工作機械,研削盤,研磨盤,切削工具,研石,研磨パッド,研磨剤,ワイヤレス無線通信,IoT,スマート工場,モニタリング,可視化,溶接,3D 造形

## 題目・内容・講師

	日時	題目	内容	講師		
12 月 6 日 (木)	9:00~ 10:45	切削加工の基礎 - 切削理 論,工具寿命方程式から 加工現象を理解する	加工現象を理解して加工効率や加工精度の向上,加工コストの削減を考えるヒントとして,2次元切削モデルによる切削理論やテイラーの工具寿命方程式を紹介する.	白	教授 瀬 荀	<b>т</b> —
	11:00~		研削加工の基礎理論について解説し、併せて研削加工を評価改善するために不可欠な研削プロセスの情報に基づいた研削現象解明の方法を紹介する.	岡山大学 大	教授 橋 -	- 仁
	13:30~ 14:45	研削砥石の基礎と新しい 研削工具の紹介	研削砥石の基礎とその使用技術,及び,新しい研削工具による高能率・高品位加工の両立について紹介する.	研削ソフト		ミテド 智
	15:00~ 16:30	研磨の基礎理論と自由曲 面の超精密研磨技術	研磨の基礎理論を解説し、光学部品等で多用されてきている自由 曲面の超精密研磨について、従来手法から数値解析に基づく新手 法を紹介する. ※一部、英語による講義です。	京都大学 Beau	講師 icamp An	thony
	9:00~ 10:20	金属3Dプリンターを用いた加工技術の紹介	最新の金属3Dプリンターを活用した部品加工がもたらす付加価値と、金型入子や部品加工の最新事例を紹介する.	㈱ OPM ラ R&D 技術 網		部長
12 月		金属粉末積層造形技術の 概論と応用展開	金属粉末積層造形技術(3Dプリンティング)の特徴について解説すると共に、造形物の高性能化に関する研究開発事例、および応用展開事例を紹介する.		T究部	研究所 之
7	13:00~ 14:30	スマート製造最前線	顧客価値やニーズの多様化、IoTの進展、大規模データの利活用など生産システムを取り巻く環境が大きく変化している。国内外の動向・最新事例・展望を紹介する。	神戸大学 妻	准教授 屋	彰
日 (金)	14:40~ 16:10	ワイヤレス無線オンマシ ン計測・モニタリング技 術の最新動向	センサや機械装置の IoT 化に伴う,ワイヤレス無線ホルダによる オンマシンでの切削加工および FSW (摩擦撹拌接合) の状態モニ タリング技術を紹介する.	(株)山本金属 岡山研究開 松	発センタ	· - 売
( <u></u> )	16:20~	アーク溶接の可視化とモ ニタリング	アーク溶接の基礎を解説し、溶接の品質を制御・管理するためアーク溶接の可視化技術と溶接中のモニタリング技術への応用を紹介する.	大阪大学 浅	教授井	知

員:70名

**聴講申込締切**:2018 年 11 月 30 日(金)(締切り後でも定員に余裕があれば受け付けますので,お問合せください.) -----きりとり線------

## 日本機械学会 関西支部 第 359 回講習会 聴講申込書 (FAX 可)

2018年 月

下記の該当箇所を○で、お囲み願います.									=			
		2日間	1日のみ(6日,7日)	2日目午前のみ (2 講座)	2日目午後のみ (3 講座)	诵信	送付	†先				
	会員 協賛学協会名					所	,,,,,,	属				
聴 講 料	・法人		20,000 円 20,000 円									
	・大学, 官公庁関係 ・学生	15,000 円 4,000 円	10,000円	6,000円	8,000円	氏		名				
	会員外 会員外学生	50,000 円 8,000 円	30,000 円 6,000 円			æ		⇒r.	_		内	
送金方法	銀 行現 金	振 込書 留	<ul><li>郵 便</li><li>当 日</li></ul>	振 替 持 参		電 F	А	話 X	_	_	1,1	
今後の	本行事にお申込みいただいた方には、今後、DM または電子メールによる関西支部行事のご案内を送付させていただきます。お手数ですが、ご不要の方は下記にチェックをお入れください。										ご不要	
行事案内	□   □											

※記録用に写真を撮影し、ニュースレターなどに掲載させて頂くことがございます.