

B. 生産システム

- 1 - B (P - 13) スマート製造に向けた適応的リスケジューリング問題に対する一般化モデルの考察
○徳村翔吾, 諏訪晴彦(摂南大学)
- Development of a Data Mining System for Tool Catalog Database using Fuzzy C-Means Method
- 2 - B (P - 3) ○Claire-Amélie JANOT, Taishi SAKUMA, Hirokazu HIGUCHI, Toshiki HIROGAKI, Eiichi AOYAMA (Doshisha University), Hiroyuki KODAMA(Okayama University)
- Investigation of Performances of Binder Free Hot-Pressed Bamboo Powder and Fiber Boards
- 3 - B (P - 38) ○Antoine BIGEARD, Takuya FUJEMOTO, Toshiki HIROGAKI, Eiichi AOYAMA(Doshisha University), Keiji OGAWA(Ryukoku University), Hiromichi NOBE(Mifuji Kikai Seisakusho)

C. 材料と表面

- 4 - C (P - 5) 大気圧プラズマCVDによるPENフィルム上へのSiO_x薄膜形成とその評価
○前川将哉, 山崎啓史, 大参宏昌, 垣内弘章, 安武潔(大阪大学)
- 5 - C (P - 2) 金属ナノワイヤ援用型・化学エッチングによる Si 表面上への極狭溝加工
○増本晴文, 李韶賢, 川合健太郎, 山村和也, 有馬健太(大阪大学)
- 6 - C (P - 33) 走査型トンネル顕微鏡による還元グラフェンの原子レベル構造観察
○李韶賢, 平野智暉, 川合健太郎, 山村和也, 有馬健太(大阪大学)
- 7 - C (P - 4) プラズマ酸化を援用して形成した低欠陥密度グラフェンの構造評価とその起源
○南映希, 伊藤亮太, 細尾幸平, 佐野泰久, 川合健太郎, 有馬健太(大阪大学)
- 8 - C (P - 9) GeO₂/Ge 表面への水分子の吸着量が界面電気特性に与える影響の解明
—表面処理一体型・電気特性測定装置の試作—
○和田陽平, 伊藤亮太, 李韶賢, 川合健太郎, 山村和也, 有馬健太(大阪大学)
- 9 - C (P - 34) マイクロ流路を用いた DNA オリガミ作製の高速化
○原啓太, 有馬健太, 山村和也, 川合健太郎(大阪大学), 稲垣達也, 山下直輝, 田畑修(京都大学)
- 10 - C (P - 46) グラフェン・アシストエッチングの高度化に関する基礎研究
—窒素ドーピンググラフェンの形成とエッチング速度の温度依存性—
○平野智暉, 中田裕己, 山下裕登, 李韶賢, 川合健太郎, 山村和也, 有馬健太(大阪大学)
- 11 - C (P - 23) 大気圧プラズマCVDにより形成したSi薄膜の構造・電気的特性と成膜パラメータの相関
○縄田慈人, 前川健史, 大参宏昌, 垣内弘章, 安武潔(大阪大学)
- 12 - C (P - 28) 三次元DNAオリガミ作製における溶液濃度比とアニール条件の検討
○中村亮太, 原啓太, 有馬健太, 山村和也, 川合健太郎(大阪大学), 田畑修(京都大学)

- 13 - C (P - 15) 大気圧プラズマ装置の電磁場シミュレーションとプラズマパラメータ解析
—ヘリウム及びヘリウム酸素混合プラズマの内部パラメータ比較—
○田中恭輔, 吉田和史, 首藤光利, 大参宏昌, 垣内弘章, 安武潔(大阪大学)
- 14 - C (P - 29) 木炭からの機能性炭素膜の形成を目指したマイクロ波水素プラズマ化学輸送技術の開発
○東後篤尚, 垣内弘章, 安武潔, 大参宏昌(大阪大学)

D. 切削加工

- 15 - D (P - 27) マイクロエンドミルによるチタン合金の溝切削特性
○藤本真也, 奥田孝一, 布引雅之(兵庫県立大学)
- 16 - D (P - 31) チタンアルミ合金の2次元切削における切りくず生成
○長澤拓也, 奥田孝一, 布引雅之(兵庫県立大学)
- 17 - D (P - 40) エンドミルびびり振動時の時間-Gabor変換周波数解析と加工面模様モニタに基づく
振動抑制方法
○尾崎信利, 青谷凱斗, 廣垣俊樹, 青山栄一(同志社大学)

E. 研削加工

- 18 - E (P - 25) ファインバブル含有切削油剤を用いたアルミナセラミックスの研削加工
—電着ダイヤモンド工具による側面研削での基礎的検討—
小川圭二(龍谷大学), 今田琢巳(滋賀県工業技術総合センター),
西尾康明(ジプコム合同会社), ○右川太一郎(龍谷大学)

F. 研磨加工

- 19 - F (P - 12) マシニングセンタにおけるエンドミル型永久磁石工具を用いた非磁性材料の磁気研磨法
○向飛, 呉魏, 馬雷, 廣垣俊樹, 青山栄一(同志社大学)
- 20 - F (P - 47) エンドミル型永久磁石工具による磁性材料の磁気研磨特性に関する基礎研究
○凌南, 呉魏, 廣垣俊樹, 青山栄一(同志社大学)
- 21 - F (P - 22) 固定砥粒を用いた 4H-SiC (0001)表面の電気化学機械研磨
○楊旭, 川合健太郎, 有馬健太, 山村和也(大阪大学)
- 22 - F (P - 11) 固体高分子電解質を用いた GaN の電解アシストドライポリッシング法の開発
○西口嘉人, 村田順二(近畿大学)
- 23 - F (P - 43) マイクロ流路研磨向けJanus粒子の開発
○金谷宜亮, 村田順二(近畿大学)
- 24 - F (P - 6) 鍼灸針の尖頭研磨加工について
—円筒型軸付砥石に対する斜め送り加工の効果—
○山田和明, 小川圭二(龍谷大学), 押谷優助, 前川高志(山正)
- 25 - F (P - 1) 導電性を有する不織布研磨パッドの開発
○沈宗賢, 張宇, 谷泰弘(立命館大学)
- 26 - F (P - 36) ガラス研磨に適用したゼオライト砥粒の開発
○小谷知輝, 谷泰弘, 張宇(立命館大学), 正野晶久, 遠藤秀一, 笠松裕史(ジークライト)

G. 物理化学加工

- 27 - G (P - 32) レーザ焼入れフォーミングの現象解明と応用に関する研究
○西田大陸, 真鍋裕輝, 廣垣俊樹, 青山栄一(同志社大学), 小川圭二(龍谷大学)
- 28 - G (P - 41) 加工穴を利用した微細軸の電解加工
○奥野譲, 中山慶太, 江頭快, 山口桂司, 太田稔(京都工芸繊維大学)
- 29 - G (P - 21) 炭素繊維強化炭素複合材料のワイヤカット放電加工
○田代徹也, 松岡将太, 鳥居大資, 嘉戸寛(大阪電気通信大学)
- 30 - G (P - 24) サブ大気圧プラズマを用いた高能率数値制御プラズマエッチングのための多電極型プラズマ発生装置の開発
○西田拳, 岡山晨哉, 松山智至, 山内和人, 佐野泰久(大阪大学)
- 31 - G (P - 16) タルボット効果による多重露光リソグラフィを用いた 3 次元ナノ周期構造の作製
○中西弘樹, 水谷康弘, 高谷裕浩(大阪大学)
- 32 - G (P - 26) End Milling Fabrication of 3 Dimensional Shape Product from Simple Shaped Plate Made of Bamboo Fiber
○Joao NABAIS, Keiji OGAWA(Ryukoku University), Toshiki HIROGAKI, Eiichi AOYAMA(Doshisha University), Hiromichi NOBE(Mifuji Kikai)
- 33 - G (P - 18) 数値制御プラズマ CVM による中性子顕微鏡用 Wolter ミラーマンドレルの高精度加工—円柱試料に対する楕円筒形状の作製—
○荒川翔平, 川合健太郎, 有馬健太, 山村和也(大阪大学), 山崎大, 丸山龍治, 曾山和彦(日本原子力研究開発機構), 林田洋寿(総合科学研究機構)
- 34 - G (P - 39) プラズマ CVM による水晶ウエハの加工に関する研究—エタノール添加による CF₄ 含有大気圧 Ar プラズマの安定化—
○孫栄硯, 川合健太郎, 有馬健太, 山村和也(大阪大学)

H. 機構

- 35 - H (P - 45) 波動歯車減速機を有する小型5軸制御工作機械の消費エネルギーに関する研究
○岡田泰周, 廣垣俊樹, 青山栄一(同志社大学)
- 36 - H (P - 35) 遊星歯車機構におけるアルミ箔を用いたハイスピードモニタリングによる解析の高精度化
○福田知樹, 中川正夫, 廣垣俊樹, 青山栄一(同志社大学)
- 37 - H (P - 37) 機械曲げ機構と圧電バイモルフミラーを組み合わせたハイブリッド型X線アダプティブ集光システムの開発
○山口浩之¹, 林宏樹¹, 後藤拓実¹, 松山智至¹, 園山純基², 秋山和輝², 中森紘基^{1,3}, 佐野泰久¹, 香村芳樹⁴, 矢橋牧名⁴, 石川哲也⁴, 山内和人¹
(¹ 大阪大学, ² トヤマ, ³ ジェイテックコーポレーション, ⁴ 理化学研究所/SPring-8)
- 38 - H (P - 17) 高速ビデオ型赤外線サーモグラフィのモニタリングに基づくハイポイドギヤのオフセット量変化に対するかみあい現象の解明
○迎山航基, 荒尾晋, 松井翔太, 廣垣俊樹, 青山栄一(同志社大学)
- 39 - H (P - 30) 決定木手法と最大情報係数MICを導入した工具カタログのデータマイニング
○山田航太郎, 佐久間大志, 廣垣俊樹, 青山栄一(同志社大学)

I. 自動化技術

- Arranging Method of Two Articulated Robots Based on Shared Manipulability Parameter
- 40 - I (P - 20)
○Carmen HERVAS, Tetsuya MURANO, Toshiki HIROGAKI, Eiichi AOYAMA(Doshisha University)
- グラインダ作業の自動化のための加工形状シミュレーション
- 41 - I (P - 10)
○山本拓也, 西田 勇, 佐藤隆太, 白瀬敬一(神戸大学)
- ヒューマノイドロボットを用いたミュージカルソーの打撃音の特徴と制御性の考察
- 42 - I (P - 8)
○福家佑輔, 三島明, 廣垣俊樹, 青山栄一(同志社大学)

J. 計測・評価

- 非接触ナノ形状測定法によるR = 50 mm凹球面ミラーの形状測定
- 43 - J (P - 44)
○豊吉結衣, 木崎嶺, 橋本航汰, 北山貴雄, 姜正敏(大阪大学), 宮脇崇(ニコン), 山村和也, 遠藤勝義(大阪大学)
- X線自由電子レーザーナノ集光システムの開発
- 44 - J (P - 7)
○中村南美¹, 松山智至¹, 井上陽登¹, 湯本博勝², 犬伏雄一^{2,3}, 小山貴久², 大坂泰斗³, 井上伊知郎³, 登野健介^{2,3}, 大橋治彦², 矢橋牧名^{2,3}, 石川哲也³, 山内和人¹
(¹大阪大学工学研究科, ²高輝度光科学研究センター, ³理化学研究所播磨研究所)
- 3次元表面トポグラフィ計測のための光周波数コムファイバーレーザの広帯域化
- 45 - J (P - 19)
○高橋一平, 高谷裕浩, 水谷康弘(大阪大学)
- 触媒表面基準エッチング法におけるAFM利用による触媒表面の液中その場観察
- 46 - J (P - 42)
○大櫛貴久, 藤大雪, 松山智至, 佐野泰久, 山内和人(大阪大学)
- 生物の微小な力を計測するマイクロピッチ格子付き寒天を用いた分布力センサの開発
- 47 - J (P - 14)
○関月, 山本峻己, 高橋智, 鈴木昌人, 青柳誠司(関西大学), 引土知幸, 川尻由美, 中山幸治(大日本除虫菊)

M. 新分野・その他

- レーザ加工とマイクロフォーミングによるタマムシの鞘翅表面構造の模倣
- 48 - M (P - 48)
○永富友貴, 佃勇氣, 太田稔, 江頭快, 山口桂司(京都工芸繊維大学)